



DPF 8000 Vinylfolie

Industrielle Folie für Digitaldruck

Die DPF 8000 ist eine 3,5-mil (90 Mikron) weiße seidenmatte stark dehnbare Polyvinylchlorid (PVC) Folie mit einem extra starken permanenten druckempfindlichen Kleber. Die DPF 8000 ist sowohl für Grafiken im Innen-, als auch im Außenbereich geeignet. Sie ist eine hochwertige Industriefolie mit einem stabilen polycoated Trägerpapier.

Der besondere Kleber der Folie ist extrem stark und wurde speziell entwickelt, um auf schwierig verklebbaren und niedrigerenergetischen Oberflächen langfristig zu haften. Die DPF 8000 entspricht demnach insbesondere Markierungsvorschriften und Anforderungen in der Transport-, Maschinenbau-, und Automobilindustrie.

Die Folie passt sich gut an glatte und leicht gebogene Oberflächen an, sofern sie den Arlon-Empfehlungen entsprechend verarbeitet und angebracht wird. Die Haltbarkeit der DPF 8000 beträgt bis zu sieben Jahre (unbedruckt). Bedruckt variiert die Haltbarkeit je nach verwendetem Druckertyp und Tinte.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Für Digitaldruck mit einer großen Bandbreite an Direktdrucksystemen.
- Auf Polyolefinen Oberflächen wie: Polyethylen, Polypropylen, Polyurethan, etc.
- Anwendung bei niedriger Umgebungstemperatur möglich.
- Auf leicht strukturierten und/oder niedrigerenergetischen Oberflächen.

EIGENSCHAFTEN UND DATEN

EIGENSCHAFTEN	TEST METHODEN	ERGEBNIS
OBERFLÄCHE	Gloss Meter 60° Reflektion	40-60%
STÄRKE INKL. KLEBER	Mikrometer, Federal Bench Type	3,5-mil (90 Mikron)
REISSFESTIGKEIT	Tensile Tester mit 51mm Spannweite; Drehzahl 5,1 mm/s, in Faserrichtung	2,3 kg/cm weit
DEHNBARKEIT	Instron Tensile Tester wie oben	100,00%
HALTBARKEIT	Bei Lagerung frei von extremer Feuchtigkeit, Temperaturschwankungen und direktem Sonnenlicht	1 Jahr ab Auslieferung
ANWENDUNGSBEREICH (UMGEBUNGSTEMPERATUR BEIM VERKLEBEN DER FOLIE)	Auf sauberem, trockenem Untergrund	-1°C bis 27°C
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT (NACH DEM ANBRINGEN DER FOLIE)	Auf sauberem, trockenem Untergrund	-54°C bis 107°C
FORMSTABILITÄT	70°C, 48 Stunden	≥ 1,27mm
KLEBKRAFT	PSTC-1, 15 Min. RT 21°C	0,89 kg/cm
LINER RELEASE	TLMI Release bei 90°, 760cm/Min	12g/cm

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

11/12

*Strapazierfähigkeit im Freien für vertikal gemauerte Oberflächen beträgt bis zu 6 Monaten.

USA: 2811 S. Harbor Blvd. Santa Ana, CA 92704 – Telephone: 800-854-0361 – Fax: 714-540-7190
 Kundenservice USA: Telefon: 800-232-7181 - Fax: 800-329-2756 – Technischer Service: 877-275-6698
 EUROPE: G. Deynootweg 93, 2586BK Den Haag, NL – Telefon: +31(0)70-3544311 Fax: +31(0)70-3557721
 INDIEN: 4F1 Court Chambers, 35 – New Marines Lines, Mumbai 400 020 – Telefon: +91 99 6755-3895

www.arlon.com

VORBEREITUNG & INSTALLATION

Allgemeines

Die DPF 8000 verdankt ihre hohe Klebkraft der Weichheit des Klebers. Die Aggressivität des Klebers führt jedoch zu einer überdurchschnittlichen Schrumpfung der Folie. Beim Bedrucken der DPF 8000 im Sieb- oder Digitaldruckverfahren ist zu beachten, dass das Lösungsmittel beim Drucken sowohl in das Vinyl als auch in den Kleber eindringt. Lösungsmittel müssen vor der Applikation vollständig ausgedünstet werden. Lösungsmittelrückstände können zu starker Schrumpfung und Kantenkräuselung bei der bedruckten Folie führen. Beim Bedrucken dieses Produkts ist ferner sicherzustellen, dass der fertige Druck komplett getrocknet ist, bevor er laminiert oder angebracht wird.

Beton, Mauerwerk und Fliesen

Die Oberfläche sollte völlig staubfrei sein: Hochdruckreinigung ist die beste Methode.

Außerdem sollte der Untergrund mit Farbe oder Betonversiegelung vollständig abgedichtet werden und gründlich trocknen. Falls keine Versiegelung vorgenommen wird, dürfen sich keine Farbreste, grober Staub oder Kreide auf dem Untergrund befinden.

Die Versiegelung von porösen Oberflächen hat drei Vorteile:

- Feuchtigkeit aus dem Inneren der Wand kann nicht zum Kleber vordringen
- Es kann sich kein Staub unter der Folie entwickeln
- Das spätere Entfernen der Folie ist deutlich einfacher, da der Kleber sich sauberer entfernen lässt und mögliche Kleberückstände sich leichter von der beklebten Fläche entfernen lassen.

Die Oberflächentemperatur sollte über 10°C betragen. Die beste Haltbarkeit wird durch die Verwendung eines speziellen weichen Rollers in Verbindung mit einer Wärmequelle erreicht. Die Folie sollte so lange erwärmt werden bis sie anfängt weich zu werden. Warten Sie, bis die Klebkraft nachlässt und bearbeiten Sie sie dann so lange mit dem Roller, bis das Vinyl glatt an der Wand haftet.

Kunststoff

Bei dieser Art von Oberfläche empfehlen wir, diese vorher leicht mit Sandpapier anzurauen oder einer Oberflächenoxidation durch Hitze zu unterziehen. Für viele polyolefine Oberflächen gilt: sobald sich der ölige Film auf dem Kunststoff verändert, verbessert sich die Haftfestigkeit beträchtlich.

Entfernen

Mit Hilfe von Wärme lassen sich die Folien viel einfacher und sauberer entfernen. Wenn möglich sollte die Oberflächentemperatur vor dem Entfernen 27°C oder mehr betragen. Bei niedriger Außentemperatur kann ein Brenner mit sehr „sanfter“ Flamme oder ein Heißluftgebläse hinzugezogen werden. Arlon empfiehlt die Folie und die darunter liegende Klebeschicht auf über 38°C zu erhitzen.

Ziehen Sie die Folie gleichmäßig in einem flachen Winkel ab. So lässt sie sich am schnellsten entfernen. Wenn möglich sollten zwei Personen gemeinsam den Entfernungsvorgang durchführen. Einer erhitzt das Material und der andere zieht die Folie ab. So ist eine schnelle und saubere Entfernung gut machbar. Wenn eine Person alleine die Folie entfernt, kann die Folie nur ruckartig abgezogen und die Hitze nur ungleichmäßig aufgetragen werden.

Besonderheiten

Arlon empfiehlt dringend gemauerte und extrem raue Oberflächen vor dem Anbringen der Folie stets zu versiegeln. Aufgrund der porösen Beschaffenheit von Mauerwerk können ansonsten Wasser, Schnee oder Eis zwischen die Folie und deren Haftgrund gelangen. Dies kann die Klebefähigkeit stark beeinträchtigen. Besonders die Ecken der Grafik sind besonders anfällig. Diese sollten dann auch gut versiegelt werden. Wird die Folie auf raue Oberflächen angebracht, kann die Garantie eingeschränkt sein.

Arlon gewährleistet ausschließlich vertikale Applikationen der DPF 8000. Als vertikal sind Abweichungen bis zu +/- 10° zur senkrechten Anwendung definiert. Arlon gibt für nicht-vertikale Anwendungen der Folie keine Gewährleistung.

Allgemeine Bedingungen

Nachstehende Angaben gelten anstelle jeglicher Gewährleistungen:

Alle durch Arlon veröffentlichten Angaben, technischen Informationen und Empfehlungen, die sich auf unsere Produkte beziehen, basieren auf glaubwürdigen Tests und der Genauigkeit der verwendeten Geräte, die zur Bestimmung der jeweiligen Messwerte notwendig waren.

Arlon kann die Richtigkeit und Vollständigkeit in Bezug auf vorgenanntes nicht garantieren.

Verkäufer und Hersteller sind lediglich für den Ersatz von nachweislich defekten Produkten in voller Menge verantwortlich.

Verkäufer und Hersteller sind nicht verantwortlich bei Schäden, Verlust oder Zerstörung, die durch Direkt- oder Folgeschäden – im Zusammenhang mit der sachgemäßen oder unsachgemäßen Anwendung der Produkte – auftreten. Ferner haften Verkäufer und Hersteller nicht für Schäden oder Kosten, die während der Verwendung der Folie oder des Druckvorgangs entstehen. Vor der Anwendung liegt es in der Verantwortung des Nutzers, zu prüfen, ob das Produkt für seine gewünschten Zwecke geeignet ist. Haftung und Risiken liegen vollständig beim Nutzer. Keinerlei Äußerungen oder Empfehlungen – außer die in den von Arlon veröffentlichten technischen Produktinformationen – haben Rechtskraft oder Rechtswirkung. Ausgenommen sind – vertraglich durch entweder Verkäufer oder Hersteller mit persönlicher Unterschrift – garantierte Anwendungen.