

**Beschreibung**

Hochpigmentierte weiße Spezial-PVC-Folie mit glänzender und matter Oberfläche und mit ausgezeichneter Opazität. Auch als unpigmentierte, transparente Qualität erhältlich.

**Abdeckmaterial**

Einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m<sup>2</sup>

**Haftklebstoff**

Solvent Polyacrylat, ablösbar, transparent

**Anwendungsbereich**

Als Druckträger für das ORAFOL Floor Graphics System. Das Material hat eine ausgezeichnete Opazität, so daß Farbschattierungen des Fußbodens abgedeckt werden. Der hochwertige Solvent-Polyacrylat-Haftklebstoff garantiert eine rückstandsfreie Entfernbarkeit.

**Druckverfahren**

Empfohlen wird Siebdruck. Tintenstrahldruck ist möglich mit Lösungsmittelfarben, UV- oder Latex-Tinten. Digitaler Thermotransferdruck kann auf der glänzenden Oberfläche eingesetzt werden. Für Flexo- und UV-Offsetdruck sind Spezialfarben erforderlich.

**Technische Daten**

<b>Dicke*</b> (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,110 mm
<b>Formbeständigkeit</b> (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
<b>Temperaturbeständigkeit***</b>	verklebt auf Aluminium, -40°C bis +80°C, keine Veränderung
<b>Wasserbeständigkeit</b>	verklebt auf Aluminium, nach 48h/23°C keine Veränderung
<b>Klebkraft*</b> (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	5 N/25 mm
<b>Reißfestigkeit</b> (DIN EN ISO 527)	längs: min. 19 MPa quer: min. 19 MPa
<b>Reißdehnung</b> (DIN EN ISO 527)	längs: min. 130% quer: min. 150%
<b>Lagerfähigkeit**</b>	2 Jahre
<b>Verklebungstemperatur</b>	> +8°C
<b>Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung</b> bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	3 Jahre (unbedruckt)
<b>Entfernbarkeit</b>	innerhalb von 3 Jahren von den meisten Oberflächen rückstandsfrei entfernbar

\* Durchschnittswert

\*\* in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

\*\*\* mitteleuropäisches Normalklima

**Hinweis**

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

